

# Technisches Datenblatt

Fräsen		Anzahl
5-Achs-Bearbeitungszentrum (Winkelkopfbearbeitung)	750 × 650 × 560	4
Vertikales 3-Achs-Bearbeitungszentrum	1.020 × 600 × 560	1
Vertikales 4-Achs-Bearbeitungszentrum (Teilkopf)	Bis Ø 320	1
Drehen		
CNC-gesteuerte Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen (Bearbeitung von Stange möglich bis Ø 65)	Ø 270 × 535	3
Zyklengesteuerte Drehmaschine	Ø 500 × 1.000	1
Konventionelle Drehmaschine	Ø 270 × 2.000	Diverse
Bohren		
Bohrwerk	400 × 1.000	1
Bohrwerk	400 × 630	2
Erodieren		
Drahterodieren Alpha OiD (Fanuc)	370 × 270 × 255	3
Drahterodieren Alpha C600iA (Fanuc)	600 × 400 × 310	1
Startlocherodieren (5-achsig)		1
Schleifen		
Flach- und Profilschleifen	500 × 1.500	4
Innenrundscheifen	Ø 100 × 130	1
Außenrundscheifen	Ø 200 × 400	
Werkzeugschleifen		3
CNC-Werkzeugschleifen		
Räumnadelschleifen		1
Programmiersystem SURFCAM zum Verarbeiten von 3D-Daten		Bis 2m Länge
Für Erodieren / Drehen / Fräsen / Schleifen		1
Lasersignieren (z.B. Grafiken, Logos, Barcodes)		1
Messen		
3D-Koordinatenmessen Messmaschine ACCURA II/9/12/8 inkl. Digitalisierung von 2D und 3D Kurven (PMI)		
Hommeltester (Drallfreimessung)		1
Messmikroskop		1
Spektralanalysegerät		1
Schlosser		1
Montage von Positionsteilen und Baugruppen		
Qualifizierte Handarbeit (Polieren, Anpassen...)		
Schweißen	WIG, MIG, MAG, AL, Guss	Diverse
Strahlanlage (Glasperlen / Keramik / Korund)	1.100 × 750 × 660	2
Professioneller Klebeplatz		1